Приложение №6

Техническа спецификация

по процедура чрез публична покана с предмет: **„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на универсална кръглошлифовъчна машина с ЦПУ”**

I. Общи положения

Настоящата техническа спецификация дефинира минималните изисквания, обем и гаранции по отношение на изпълнението на поръчката, без да указва конкретни технически и организационни решения. Всеки изпълнител на базата на своя опит, знания и възможности изготвя оптимално предложение, което ще бъде взето предвид само от отговаря или надвишава текущите минимални изисквания. На основание чл. 51, ал. 4 от Закона за управление на средствата от Европейските фондове при споделено управление (ЗУСЕФСУ), навсякъде, където е споменат конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент или друго подобно, да се счита добавено „или еквивалентно“ след посочването им. Когато предлага еквивалентно техническо решение, кандидатът посочва за кое изискване се отнася то. Възложителят приема решението за еквивалентно, когато от техническата документация на производителя или от друго относимо доказателство се установява, че решението изпълнява изискуемата функция и постига техническите показатели, посочени за нея в раздел II.

II. Минимални технически и функционални характеристики

Универсална кръглошлифовъчна машина с ЦПУ – 1 (един) брой.

Функционалности

Машината да е проектирана за високопрецизно външно кръгло шлифоване, което я прави изключително подходяща за производството на компоненти, изискващи строги допуски и високо качество на повърхността.

Основни технически параметри и производителност

Разстояние между центрите: 650 мм или по-голямо.

Височина на центрите: 175 мм или по-голяма.

Машинна основа (от отливка): включва монтажни подложки за намаляване на вибрациите, осигуряващи висока стабилност и прецизност.

Направляващи: плъзгащи, със синтетична повърхност със смазване с циркулиращо масло, гарантиращи плавно и точно движение.

Управление и оси

Ос X1: AC серво мотор и сачмено-винтова двойка, ЦПУ ос с ход 285 мм или по-голям. Скорост на подаване от 0.001 до 10 000 мм/мин или с по-висока максимална стойност.

Ос Z1: AC серво мотор и сачмено-винтова двойка, ЦПУ ос с ход 800 мм. Скорост на подаване от 0.001 до 20 000 мм/мин или с по-висока максимална стойност.

Системи за директно измерване: и за двете оси (X1 и Z1) с оптични инкрементални линии с резолюция не по-лоша от 0.0001 мм, осигуряващи висока точност и без нужда от намиране на референтна точка.

ЦПУ система с интегрирано PLC управление.

Операционна система, предлагаща пиктограмиране, цикли на шлифоване за напречно сечение, чело, конус и свободен контур (X/Z), както и интерактивно шлифоване и автоматично заточване.

Език на диалога: български и английски.

Шлифовъчна глава и вретена

Фиксирана работна глава: предназначена само за външно шлифоване, с възможност за промяна на ъгъла на установяване между 0°, 15° или 30°.

Външно шлифовъчно вретено 1: индиректно задвижване с мощност 8 / 11.5 kW (S1/S6 40% DC) или по-голяма. Номинална максимална периферна скорост 50 м/сек или по-висока.

Предно седло: универсално предно седло MT5 с ролкови лагери и индиректно задвижване на вретеното (ос C).

Задно седло: с установяващ конус MT3 и ход 35 мм или по-голям, с механизъм за ръчна фина настройка за корекции на цилиндричността.

Допълнителни функции и аксесоари

Система за безопасност срещу допир.

Електронно отчитане на контакт чрез акустична емисия.

Система за охлаждане и филтриране.

Екстракция на мъгла.

Един адаптор за шлифовъчни дискове, приспособление за смяна на диска, балансиращ дорник, тричелюстен ръчен патронник, водачи за заготовки, държач на заточващи инструменти, хидравлични и смазочни масла, филтърна хартия.

Доставката включва транспорт, разтоварване, монтаж, пусково-наладъчни работи, изпитвания, въвеждане в експлоатация, обучение на поне двама оператори и документация. Всички разходи за изпълнението са включени в предложената цена.

III. Гаранционен срок и сервизна реакция

Не по-малко от 12 месеца. Гаранционният срок не е показател за оценяване. Целият предложен гаранционен срок остава обвързващ за изпълнителя и се включва в договора.

Срокът за реакция при сервиз обхваща пристигането на сервизен техник при машината и започването на диагностика на място. Възложителят осигурява достъп до машината в работните дни от понеделник до петък, от 09:00 ч. включително до 17:00 ч. невключително, местно време.

Писмен сигнал може да се подаде по всяко време. Ако е получен в часовете за достъп, срокът започва от получаването му, а ако е получен извън тях — от следващото отваряне на обекта по този график. От началния момент се броят последователни астрономически часове. Ако изчисленият краен момент е извън часовете за достъп, срокът изтича при следващото отваряне по графика.

Предложеният срок за реакция при сервиз трябва да бъде от 6 до 72 астрономически часа включително. Оферта със срок под 6 или над 72 астрономически часа не се допуска до оценяване.

Времето за реакция при сервиз се оценява с тежест 20% съгласно Приложение № 7 „Методика за оценка“. Предложеният срок е задължителен за изпълнителя през гаранционния период.

IV. Срок на валидност на офертите

6 (шест) месеца от крайния срок за подаване на офертите.

V. Срок на изпълнение на поръчката

Не повече от 6 (шест) календарни месеца от получаване на възлагателното писмо за цялостно изпълнение на доставката, монтажа, въвеждането в експлоатация и обучението, съгласно предложения от кандидата срок, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на проект BGMK0500155 – 2 януари 2028 г.

VI. Други условия

Място на доставка и монтаж: гр. Петрич, ул. „Цар Симеон“ № 67, промишлена сграда № 4 в поземлен имот с идентификатор 56126.600.9694.

Кандидатите задължително посочват в образеца на оферта гаранционния срок, срока за цялостно изпълнение на доставката, времето за реакция при сервиз и данни за контакт за гаранционна и извънгаранционна поддръжка, включително електронен адрес за получаване на писмени сигнали.

Допълнителните технически предимства се предлагат и оценяват съгласно Приложение № 7 „Методика за оценка“. Те не изменят минималните изисквания по раздел II. Заявените от избрания изпълнител предимства са част от договорената доставка и са включени в цената.

VII. Условия и начин на плащане

Плащането на цената по договора се извършва на три етапа:

1. Авансово плащане в размер на 30% (тридесет на сто) от цената по договора, в срок до 10 (десет) календарни дни след получаване на възлагателното писмо от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и представяне на фактура за авансовото плащане.

2. Междинно плащане в размер на 60% (шестдесет на сто) от цената по договора, в срок до 30 (тридесет) календарни дни след получаване от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на писмено уведомление от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, документ от производителя за завършено производство и готовност за експедиция, идентифициращ машината, и фактура за плащането.

3. Окончателно плащане в размер на 10% (десет на сто) от цената по договора, в срок до 30 (тридесет) календарни дни след изпълнение на доставката, монтажа, въвеждането в експлоатация и обучението, удостоверени с двустранно подписан приемо-предавателен протокол, и представяне на изискуемите документи за машината, включително гаранционната карта, и фактура.

Подробно описание на условията и начина на финансиране и плащане са описани в Приложение №5 Проект на договор

VIII. Прогнозна стойност на поръчката: 221 326,96 евро без ДДС